

Vorausgegangene Arbeiten:

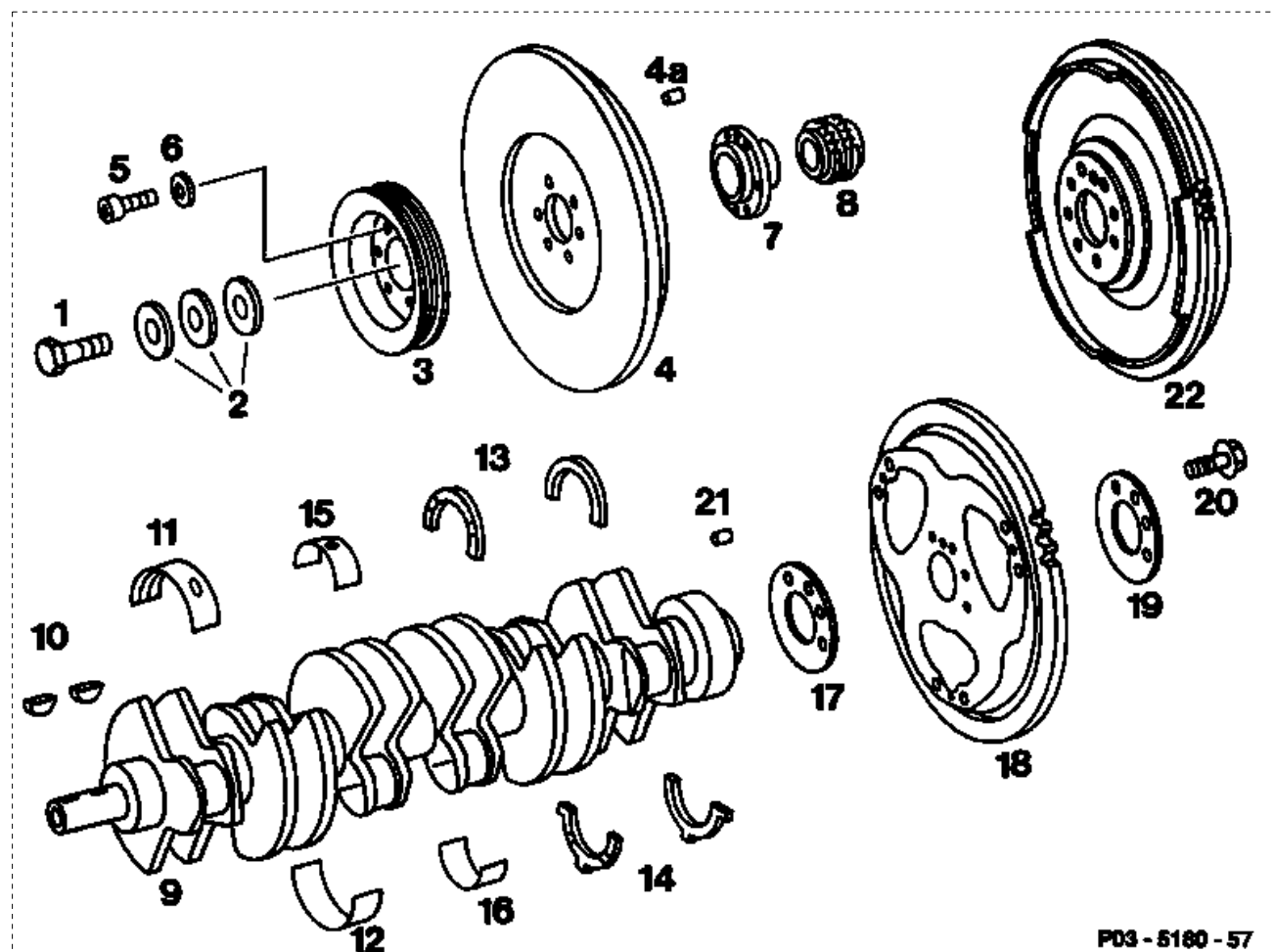
Motor ausgebaut (01- 0300).

Ölpumpe ausgebaut (18- 2100).

Abschlußdeckel ausgebaut (04- 2220).

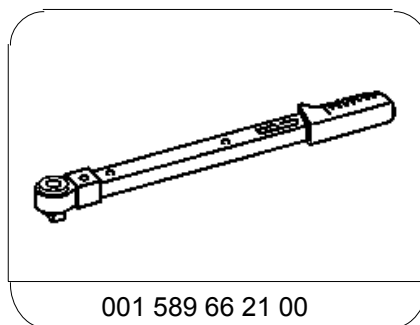
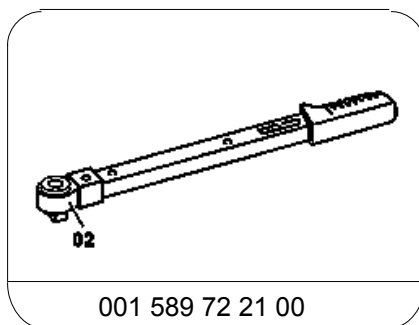
Spannschiene ausgebaut (05- 3300).

Führungsschiene ausgebaut (05- 3350).



1	Schraube M18 1,5 45 mm	14	Anlaufscheiben Lagerdeckel 5
2	Tellerfedern (3 Stück)	15	Pleuellagerschale in der Pleuelstange
3	Riemenscheibe	16	Pleuellagerschale im Pleuellagerdeckel
4	Schwingungsdämpfer	17	Scheibe 2,6 mm dick (aufgeklebt, Automatikgetriebe)
4a	Zylinderstift	18	Mitnehmerscheibe mit Zahnkranz (vernietet, Automatikgetriebe)
5	Schraube M8 18	19	Scheibe 3,5 mm dick (Automatikgetriebe)
6	Scheibe 8,4	20	Dehnschraube für Mitnehmerscheiben bzw. Schwungrad M10 1 22 (8 Stück)
7	Nabe		Zweimassenschwungrad M10 1 57 (8 Stück)
8	Kurbelwellenrad		
9	Kurbelwelle	21	Fixierstift
10	Scheibenfeder	22	Schwungrad (Schaltgetriebe)
11	Kurbelwellenlagerschale im Zylinderkurbelgehäuse		
12	Kurbelwellenlagerschale im Lagerdeckel		
13	Anlaufscheiben Zylinderkurbelgehäuse Lagerstelle 5		

Sonderwerkzeuge



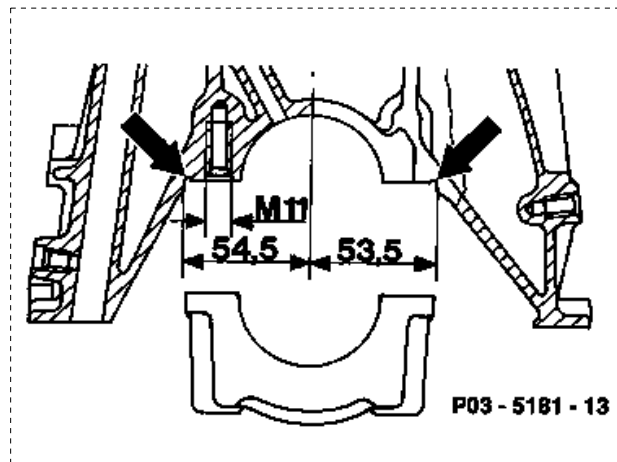
Hinweis

Die 7 Kurbelwellen-Lagerdeckel sind seitlich im Zylinderkurbelgehäuse eingepaßt (Pfeile). Der Einpaß ist aus der Mitte versetzt, so daß die Lagerdeckel nur in einer Lage montiert werden können.

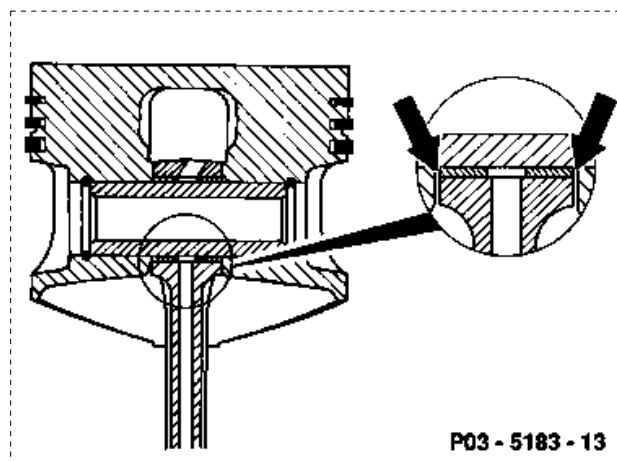
Die Kurbelwellenlagerdeckel sind zusammen mit dem Kurbelgehäuse bearbeitet.

Nach einem aufgetretenen Lagerschaden müssen die Pleuel ausgebaut und evtl. vorhandene Späne aus den Pleuelbohrungen und den Kurbelwellen- und Zylinderkurbelgehäuse-Ölkanälen entfernt werden.

Ölfilter, Ölkühler und Ölpumpe erneuern, Öldüse-Rücklaufperre im Zylinderkopf reinigen.



Die geschmiedeten Pleuel werden axial in den Kolben geführt (kolbengeführte Pleuel) (Pfeile).



Prüfwerte

Kurbelwellenlagerspiel	radial	0,035 - 0,045
	axial	0,10 - 0,20
Pleuel-Lagerspiel	radial	0,02 - 0,04

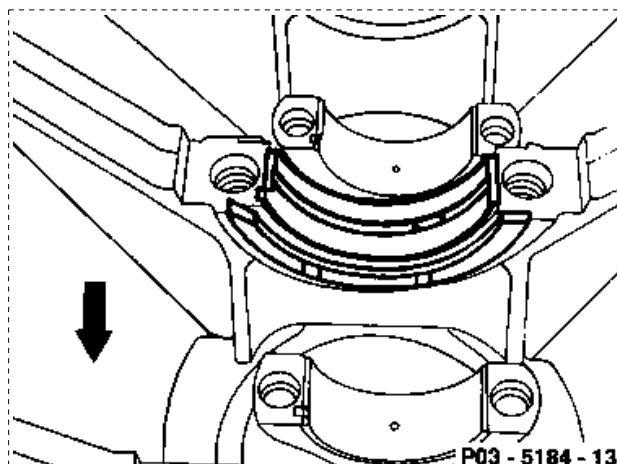
Aus-, einbauen

- 1 Motor 103.984 Ölabweisblech ausbauen.
- 2 Pleuellagerdeckel abschrauben, ausbauen.
- 3 Kurbelwellenlagerdeckel abschrauben, ausbauen.
- 4 Kurbelwelle aus-, einbauen.

5 Kurbelwellenlagerdeckel einbauen

Hinweis

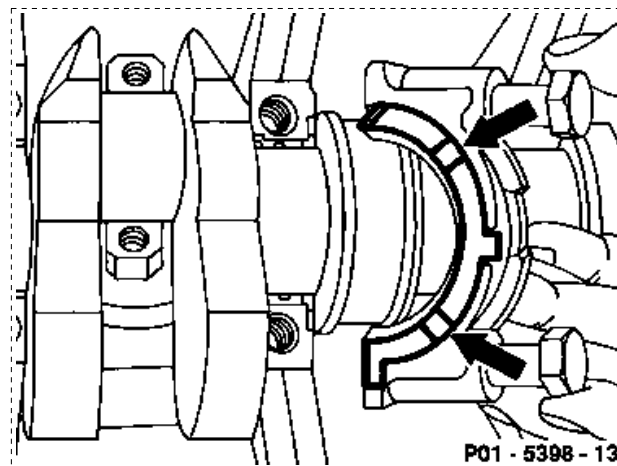
Die Kurbelwellen-Lagerschalen im Zylinder-Kurbelgehäuse haben eine Ölnut und eine Ölzulaufbohrung.



6 Axiallager in Kurbelwellen-Lagerstelle 5 einbauen.

Hinweis

Die Anlaufscheiben im Lagerdeckel haben je zwei Haltenasen als Verdrehsicherung. Die Ölnuten (Pfeile) in den Anlaufscheiben müssen zu den Kurbelwellen - Anlaufseiten zeigen.



7 Schraubengewinde und Schraubenkopf auflage ölen.

8 Schrauben von innen nach außen anziehen.

Voranzug 55 Nm.
Drehwinkelanzug 90 - 100°.

9 Pleuellagerschalen mit Motoröl versehen und Lagerdeckel montieren.

M

Kennzeichnung (Pfeil) beachten!

Die Lagerschalen mit Ölbohrung im Pleuel montieren, da sonst die Pleuelbuchse nicht geschmiert wird.

10 Pleuelschrauben anziehen (03-3100).

11 Kurbelwelle drehen, Freigang prüfen.

